

SQ-50H Sågmall. Material: En spånskiva 16 mm tjock, 1200 x 2500 mm.

1200 x 260	1200 x 260	1200 x 260	1200 x 260	200 x 260	1160 x 200	1160 x 200	1135 x 200	1135 x 200	
				200 x 260					
				200 x 260					
				200 x 260					
				200 x 170					
				200 x 170					

En skiva räcker till två lådor.
Såga i följande ordning:

1. Ställ in sågen på 260 mm och kapa till fem längder 260 x 1200 mm. (Sidoväggar + en extra)
2. Ställ in sågen på 200 mm och kapa till fyra längder (200 x 1200 mm).
3. Ta en av 260 x 1200-längderna från (1) och kapa till fyra 260 x 200 mm. (överstycken, understycken), och smalna av den återstående biten till 200 mm.
4. Ställ in sågen på 170 mm, ta biten från (3) och kapa till två 200 x 170 mm. (Innerstycken)
5. Ställ in sågen på 1160 mm, korta ner två av 200 x 1200-längderna till 200 x 1160 mm. (Frontar)
6. Ställ in sågen på 1135 mm, korta ner två av 200 x 1200-längderna till 200 x 1135 mm. (Bakstycken)

Innan hoplimning, ta upp hål för högtalarelement och poluttag.

Diskanhål: Centrum 50 mm från frontens överkant, diameter 48 mm.

Bashål: Centrum 200 mm från frontens överkant, diameter 151 mm.

Hål för poluttag: 200 mm från bakstyckets överkant. Orsak: Då går de att komma åt enkelt genom baselement-hålet även sedan lådan limmats ihop. Om du använder våra HUF-2-uttag ska det vara två hål 20 mm från varandra (c-c), diameter 4 - 5 mm.

SQ-50H Ritning

Snedstreckade ytor är dämpmaterial på front, ovanstycke, bakstycke och innerstycke. Dämpning av sidoväggarna, se beskrivning längre ner. Vi rekommenderar en relativt lätt dämpning, 100 g polyesterull per kvm. IKEA:s täcke "Silvertopp" passar utmärkt. Behåll det glesa ytteryget och häfta fast glest (bara några häftningar per yta behövs) så att det trycks ihop så lite som möjligt.

Innan hoplimning, ta upp hål för högtalarelement och poluttag.

Diskanhål: Centrum 50 mm från frontens överkant, diameter 50 mm.

Bashål: Centrum 200 mm från frontens överkant, diameter 151 mm

Limning: Limma gärna med kontaktlim (lösningsmedelsbaserat) så behövs varken spik, skruv eller tvingar för monteringen.

1) Lim på båda ytorna. 2) Vänta 10 minuter. 3) Pressa ihop.

Börja med att lägga ena sidoväggen (1200 x 260 mm) på en plan yta.

Limma sedan i följande ordning:

1) Överstycke (200 x 260 mm).

2) Front (200 x 1160 mm),

3) Bakstycke (200 x 1135 mm),

4) Innerstycke (200 x 170 mm), parallellt med sidostyckets underkant.

5) Understycke (200 x 260 mm), se till att det är parallellt med innerstycket, det ska vara 25 (+/- 2) spalthöjd.

Detta bildar basventilen, yta 25 x 200 mm, längd 170 + 16 = 186 mm.

Innan det andra sidostycket limmas fast kläs lådans insida med dämpmaterialet. Ytorna kläs så här:

Fronten: Hela insidan upp till baselementet. Den lilla ytan ovanför baselementet kan lämnas odämpad utan att det påverkar ljudet.

Ovanstyckets hela insida.

Bakstycket ner till någon cm ovanför innerstyckets ovansida. Innerstyckets hela ovansida. Inte undersidan.

Klä sidoväggen som allt har limmats fast på, dock bara ner till c:a 75 mm från dess underkant. Inget får inkräkta på basportens insida.

Dämpning av den sidovägg som återstår: Lämna c:a 3 cm längs kanterna fram, bak och upptill, och 75 mm nedtill, så att inget dämpmaterial hamnar i limfogen när sidostycket limmas fast.

När dämpmaterialet är på plats, limma fast det andra sidostycket.

Nu är själva lådan klar.

Lådan står på sina sidoväggar som inte vibrerar i höjdlid, så någon dämpning mot golvet behövs inte. Dock bör man sätta på t.ex. några filtassar, så att golvet inte repas av spånskivan.

Färdiga filter? De kan fästas hängande på en krok eller skruvas fast, lämpligen på ena sidostyckets insida, i höjd med baselementet.

